

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для расчета технологического оборудования.

ООО « Генераторы ледяной воды» , Алтайский край г. Рубцовск ул. Сельмашская 02

№	Наименование заказчика	
1	Должность	
2	Фамилия Имя Отчество	
3	Электронная почта	
4	Телефон/Факс	

Нужное отметить - X / V

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА

КУБ. М-

ТИП РЕЗЕРВУАРА

Вертикальный цилиндрический

Горизонтальный цилиндрический

Другое- \_\_\_\_\_

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ

Наружный диаметр \_\_\_\_\_ мм.

Высота \_\_\_\_\_ мм.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.	ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ			
2	Плотность хранимого продукта			кг/м. куб
3	Рабочий уровень налива хранимого продукта			мм
4	Максимальная температура хранения продукта			°С
5	Внутреннее избыточное давление в резервуаре			Бар/налив
6	Относительный вакуум в резервуаре			Бар
7	Производительность приема/Раздачи продукта			куб.м/час
8	Оборачиваемость хранимого продукта			циклов в год
9	Температура наиболее холодных суток			°С
10	Снеговая нагрузка			кг/м.кв
11	Назначение резервуара			
12	Теплоизоляция Стенки	да	мм	нет
13	Теплоизоляция Крыши	да	мм	нет
14	Теплоизоляция Днища	да	мм	нет

ТИП ОБЛИЦОВКИ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ

- Сталь нержавеющая, марка \_\_\_\_\_

- Металлопрофиль, RAL \_\_\_\_\_

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для расчета технологического оборудования.

**МАТЕРИАЛ КОЛБЫ, КОНТАКТИРУЮЩЕЙ С ПРОДУКТОМ (по умолчанию AISI-304)**

- AISI 321
- AISI 304
- AISI 316L
- AISI360Ti

### ТИП ДНИЩА

- конический с опорами
- плоское наклонное дно
- наклонное плоское с конструкцией для установки на фундамент
- сферическое с опорами

Наличие рубашки	да	нет
по стенке	разрыв струи, свободный слив	возможность гидроударов
по днищу	замкнутый контур	нагрев паром
<b>ТИП ХЛАДОГЕНТА</b>		<b>ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДОГЕНТА</b>
<b>ТИП ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ</b>		<b>ТЕМПЕРАТУРА НОСИТЕЛЯ</b>

Давление на входе в « рубашку» \_\_\_\_\_ бар  
 ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ПРОДУКТА С ТЕМПЕРАТУРЫ \_\_\_\_\_ °С \_\_\_\_\_ °С за \_\_\_\_\_ мин.  
 ВРЕМЯ РАЗОГРЕВА ПРОДУКТА С ТЕМПЕРАТУРЫ \_\_\_\_\_ °С \_\_\_\_\_ °С за \_\_\_\_\_ мин.

<b>ЛЕСТНИЦА</b>	<b>КОЛЬЦЕВАЯ(ВИНТОВАЯ)</b>	<b>ШАХТНАЯ</b>
<b>ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ</b>	да	нет

### ТИП ПЕРЕМЕШИВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

- Боковая пропеллерная мешалка
- Рамная вертикальная мешалка
- Якорная мешалка
- Иное \_\_\_\_\_

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ \_\_\_\_\_ об/мин.

### МОЮЩИЕ ГОЛОВКИ

- Статическая
- Ротационная, с контролируемым вращением
- Ротационная, свободно вращающаяся
- Ротационная с вращением в 2-х плоскостях

КОЛИЧЕСТВО ГОЛОВОК НА 1 РЕЗЕРВУАР \_\_\_\_\_ шт.

### ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Резьбое
- Клампы

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для расчета технологического оборудования.

- Нет
- Иное

ЛЮК БОКОВОЙ ОВАЛЬНЫЙ	ДИАМЕТР-	ММ
ЛЮК КРУГЛЫЙ ВЕРХНИЙ	ДИАМЕТР-	ММ

(Размер по большой оси)

ШТУЦЕРА, ПАТРУБКИ, БОБЫШКИ

ДУ мм.	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПАТРУБКУ						НАЗНАЧЕНИЕ
В КРЫШЕ							
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
В СТЕНКЕ							
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
В ДНИЩЕ							
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		
	резьбовое		кламп		под сварку		

НАЛИЧИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

- да
- нет

	НЕОБХОДИМЫЕ ФУНКЦИИ	ПРЕДПОЧТЕНИЯ К ПРОИЗВОДИТЕЛЮ
1	Контроль температуры	
2	Контроль предельных уровней	
3	Непрерывный контроль уровня	
4	Блокировка мешалки при открытом люке	
5	Управление частотой мешалки	
6	Светильник в крышке	
7	Контроль температуры в рубашке	
8	Тактильная панель оператора	

